

NOUVEAU MEMBRE SKYWIN / LA SABCA ET LA SONACA DÉJÀ CLIENTES

OPTIMISER PRODUITS ET TECHNOLOGIES GRÂCE À L'AÉRONAUTIQUE

X-RIS

X-RAY IMAGING SOLUTIONS

X-RIS (pour X-Ray Imaging Solutions), basée à Liège, est active dans le domaine de la radiologie numérique portable en contrôle non destructif et en sécurité

Fondée à Liège en 2010, X-RIS est spécialisée dans la fourniture de matériel de radiographie digitale en contrôle non destructif et en sécurité. Elle propose des générateurs de rayons-X portables, des détecteurs digitaux et des systèmes rayons-X intégrés. Christophe Greffe, son CEO, explique pourquoi sa société approfondit sa composante aéronautique.

Qu'est-ce qui vous a amené à l'aéronautique ?

X-RIS a eu l'idée de prendre en compte les acquis de la radiologie numérique et de les implémenter dans le domaine industriel. Un

des apports du digital est d'avoir des capteurs d'images 10 fois plus sensibles que les films traditionnels. Ce gain en sensibilité a été utilisé pour miniaturiser les générateurs de rayons-X et ainsi passer de systèmes fixe de 100 kg, isolés au SF6 et alimentés en 230 V à des systèmes portables alimentés sur batteries. Un tout grand domaine d'application est la maintenance en aéronautique où les éléments à radiographier (ailes ou aubes) sont difficiles d'accès et donc où l'ultra-portabilité des solutions X-RIS constitue un atout majeur. Les armées de l'air australienne et française ainsi que la Sabca et la Sonaca figurent ainsi parmi les utilisateurs de notre matériel. Dans la foulée du développement de son matériel portable, X-RIS a développé des solutions fixes qui sont utilisées dans le contrôle de soudure de pièces en aéronautique et en aérospatiale ainsi que pour le contrôle de pièces de fonderies dans les différents alliages d'alumi-

nium, titane et acier. La société a également opté sur une plate-forme software particulièrement « user-friendly » rendant la technologie digitale réellement accessible à tous.

Qu'attendez-vous de ce secteur ?

Le secteur de l'aéronautique est un secteur prestigieux dans lequel la qualité est un élément fondamental. X-RIS espère que les demandes du secteur lui permettraient d'optimiser ses produits et technologies. Dans ce contexte, nous venons de développer

un capteur très particulier pour un donneur d'ordre français. Le capteur doit permettre de réaliser des radiographies digitales dans des zones particulièrement difficiles d'accès à l'intérieur des aubes de réacteurs tout en offrant des résolutions spatiales excellentes (10 lp/mm) et en répondant à toutes les normes en la matière. Le capteur a été validé

et la première commande est en cours de réalisation.

En 2015,
X-RIS compte
dix personnes
pour un chiffre
d'affaires situé
entre 1 700 000 et
2 000 000 d'euros,
dont 30 à 40 % dans
la sécurité

Comptez-vous déposer rapidement un projet ?

X-RIS recherche à établir des partenariats en vue d'accroître sa compréhension des besoins des constructeurs et fabricants et son offre. Ce partenariat peut se concrétiser au travers d'un développement sur mesure, d'une collaboration en vue de répondre conjointement à un donneur d'ordre, au développement d'une nouvelle technologie voire à une collaboration dans le cadre d'un projet de recherche.

DU MUSÉE AU FBI

En 2011, la société a développé sur mesure pour le Musée royal de l'Afrique centrale de Belgique un scanner à rayons-X destiné à l'étude de la collection de fossiles géologiques de l'institut. Fin 2014, X-RIS obtient un contrat auprès de l'Académie du FBI américain. Leur système se distingue par sa rapidité déterminante.